

Tiöns-Treff e.V.

Planung 2.Hälfte 2021

<p>Fr. 09.07.2021 10.00 Uhr KPH Endlich können nach 7 Monaten die regelmäßigen Treffen wieder stattfinden.</p>	<p>Nach drei Aktionen Anfang des vergangenen Jahres und einer Veranstaltung im November mit dem Thema Emscher-Renaturierung hat die Pandemie weitere Aktivitäten unmöglich gemacht</p>	<p>Wir wollen uns mal wieder zusammenfinden, um uns über unsere Erfahrungen in der Pandemie auszutauschen und das weitere Vorgehen zu beraten.</p>
<p>Fr. 06.08.2021 10.00 KPH</p> 	<p>NS-Vergangenheit/ 75 Jahre nach Kriegsende Frau Kirsten Noetzel, Leiterin des Stadtarchivs: Herten nach Kriegsende <i>Nationalsozialismus in Herten</i> während des 2. Weltkriegs Dokumente, Bilder, Erlebnisberichte</p>	<p>Vortrag und Diskussion: Gegen das Vergessen: Hintergründe, Geschehnisse, Fragen ...</p>
<p>Fr.10.09. 2021</p>  <p>Avino - Waldsschenke</p>	<p>Gang ins Grüne mit Damen Ab Busbahnhof Herten um 15.45 Uhr Richtung Westerholt, über die Felder und durch den Buerschen Stadtwald zur <i>Waldschenke</i> (ca. 3km)</p>	<p>Bei eigener Anfahrt: Ankunft ca. 17.45 Teilnehmerzahl und Essenswünsche bitte bis spätestens 06.08.2021</p>
<p>Fr. 08.10.2021 10.00 KPH</p>	<p>Herten, wie es früher war: Pastoratsweg Marktstraße Bramhügel Fennelhaus usw.</p>	<p><i>Herten</i> in alten Ansichten Im Plan und aus der Luft und im Film</p>
<p>09.. November 13.15 ab KPH In d.Welheimer Mark 190 Fahrgemeinschaften</p>	<p>Emscher-Renaturierung, Kläranlage Bottrop Vortrag Prof. Dr Ulrich. Paetzel anschließend Besichtigung der Solar-Klärschlammanlage</p>	<p>Festes Schuhwerk und wetterfeste lange Kleidung erforderlich „Elektrische Schweine“</p>
<p>Fr. 10.12.2021 10.00 Uhr KPH</p>	<p>Begegnung, Gespräche Adventliches Frühstück und Beiträge der Teilnehmer</p>	<p>Jahresausklang</p>
<p>12.01.2022</p>	<p>Gang zur Krippe?</p>	
<p>11.02.2022</p>	<p>Rückblick 2021 Ausblick auf 2022</p>	<p>Besprechung des Jahresprogramms</p>